



YUPO® IML AIUE-105 Folha de dados técnicos

<u>Parâmetro</u>	<u>Unidades</u>	<u>Variação</u>	<u>Referência*</u>	<u>Notas</u>
Espessura, Média	mícron	105 +/- 7	JIS P-8118	2
Gramatura, Média	g/m ²	85.0 +/- 4.0	JIS P-8124	2
Opacidade, Média	%	91.0 min.	TAPPI T-425	2
Brilho, Médio - Adesivo	%	73 +/- 15	TAPPI T-480	2
Lustro, Média - Lado impressão	%	22 +/- 4	TAPPI T-480	2
Brancura, Média	WI	94.0 min.	JIS L-1015	2
Resistividade da superfície - Adesivo	log(Ω/\square)	16.0 max.	ASTM D257	2, 4
Resistividade da superfície - Lado impressão	log(Ω/\square)	13.0 max.	ASTM D257	2
Resistência à tração - MD	kgf/15mm	4.5 min.	TAPPI T-494	2
Resistência à tração - TD	kgf/15mm	13.0 min.	TAPPI T-494	2
5% alongamento - MD	kgf/15mm	2.5 +/- 1.0	TAPPI T-494	2
5% alongamento - TD	kgf/15mm	7.5 +/- 3.0	TAPPI T-494	2
Resistência Clark - MD	s-value	11.0 min.	TAPPI T-451	1, 2
Resistência Clark - TD	s-value	32.0 min.	TAPPI T-451	1, 2

Legenda das notas:

1 - A resistência aumenta com o envelhecimento ao longo do primeiro mês a partir da data de fabricação.

2 - Gama de especificação apresentada.

4 - SSR diminui (melhora) em aprox. 1.0 ao longo das duas primeiras semanas de DOM. O valor é testado imediatamente após a produção.

*Os métodos de teste do Yupo são baseados, mas não necessariamente os mesmos, na referência indicada; procedimento da Yupo indicado se a referência não estiver disponível. Este documento fornece nossas especificações atuais para o AIUE-105. As alterações nestes itens podem ocorrer a critério exclusivo da Yupo Corporation América. Esta edição substitui todas e quaisquer versões anteriores.