



YUPO® IML LJR-080 Hoja de datos técnicos

<u>Parámetro</u>	<u>Unidades</u>	<u>Rango</u>	<u>Referencia*</u>	<u>Notas</u>
Espesor, Promedio	micrón	80 +/- 4	JIS P-8118	2
Peso base, Promedio	g/m ²	61,6 +/- 3,0	JIS P-8124	2
Opacidad, Promedio	%	88,5 mín.	TAPPI T-425	2
Brillo, Promedio - Lado de impresión	%	20 +/- 4	TAPPI T-480	2
Brillo, Promedio - Lado adhesivo	%	20 +/- 4	TAPPI T-480	2
Blancura, promedio	WI (índice de blancura)	96.0 +/- 2.0	JIS L-1015	2
Resistividad superficial - Lado de impresión	log (Ω/\square)	12.0 máx.	ASTM D257	2
Fuerza de tensión - DM	kgf/15 mm	4.5 mín.	TAPPI T-494	2
Fuerza de tensión - DT	kgf/15 mm	12.5 mín.	TAPPI T-494	2
Elongación de 5% - DM	kgf/15 mm	2.3 +/- 0.9	TAPPI T-494	2
Elongación de 5% - DT	kgf/15 mm	5.6 +/- 2.0	TAPPI T-494	2
Rigidez Clark - DM	valor de r	12.0 mín.	TAPPI T-451	1, 2
Rigidez Clark - DT	valor de r	28.0 mín.	TAPPI T-451	1, 2

Notas clave:

1 - La rigidez aumenta con el paso del tiempo a lo largo del primer mes a partir de la fecha de elaboración.

2 - Se muestra el rango de especificación.

*Los métodos de ensayo de Yupo se basan en la referencia indicada, pero no son necesariamente los mismos. Se indica el procedimiento de Yupo en caso de que no haya referencia disponible.

Este documento proporciona las especificaciones actuales de LJR-080. Yupo Corporation America puede cambiar estos ítems a su exclusiva discreción. Esta edición sustituye cualquier versión anterior.