



YUPO® IML IZE-105 Hoja de datos técnicos Aplicación de relleno en caliente de polipropileno

<u>Parámetro</u>	<u>Unidades</u>	<u>Rango</u>	<u>Referencia*</u>	<u>Notas</u>
Espesor, Promedio	micrón	107 +/- 7	JIS P-8118	2
Peso base, Promedio	g/m ²	82.7 +/- 4.0	JIS P-8124	2
Opacidad, promedio	%	92.0 mín.	TAPPI T-425	2
Brillo, Promedio - Adhesivo	%	30 +/- 8	TAPPI T-480	2
Brillo, Promedio - Lado de impresión	%	22 +/- 4	TAPPI T-480	2
Blancura, Promedio	WI (índice de blancura)	94 mín.	JIS L-1015	2
Resistividad superficial - Adhesivo	log (Ω/□)	14.0 máx.	ASTM D257	2
Resistividad superficial - Lado de impresión	log (Ω/□)	13.0 máx.	ASTM D257	2
Fuerza de tensión - DM	kgf/15 mm	4.0 mín.	TAPPI T-494	2
Fuerza de tensión - DT	kgf/15 mm	12.5 mín.	TAPPI T-494	2
Elongación de 5% - DM	kgf/15 mm	2.4 +/- 1.0	TAPPI T-494	2
Elongación de 5% - DT	kgf/15 mm	7.0 +/- 3.0	TAPPI T-494	2
Rigidez Clark - DM	s-value	11.0 mín.	TAPPI T-451	1, 2
Rigidez Clark - DT	s-value	32.0 mín.	TAPPI T-451	1, 2

Notas clave:

1 - La rigidez aumenta con el paso del tiempo a lo largo del primer mes a partir de la fecha de elaboración.

2 - Se muestra el rango de especificación.

*Los métodos de ensayo de Yupo se basan en la referencia indicada, pero no son necesariamente los mismos. Se indica el procedimiento de Yupo en caso de que no haya referencia disponible.

Este documento proporciona las especificaciones actuales de IZE-105. Yupo Corporation America puede cambiar estos ítems a su exclusiva discreción. Esta edición sustituye cualquier versión anterior.

IZE-105, versión 15, 5 de junio de 2020