



YUPO® IML ITE-105 Hoja de datos técnicos

<u>Parámetro</u>	<u>Unidades</u>	<u>Rango</u>	<u>Referencia*</u>	<u>Notas</u>
Espesor, Promedio	micrón	107 +/- 7	JIS P-8118	2
Peso base, Promedio	g/m ²	81.6 +/- 4.0	JIS P-8124	2
Opacidad, Promedio	%	92.0 mín.	TAPPI T-425	2
Brillo, Promedio -Adhesivo	%	62 +/- 15	TAPPI T-480	2
Brillo, Promedio - Lado de impresión	%	22 +/- 4	TAPPI T-480	2
Blancura, Promedio	WI (índice de blancura)	94 mín.	JIS L-1015	2
Resistividad superficial - Lado de impresión	log(Ω/\square)	13.0 máx.	ASTM D257	2
Fuerza de tensión - DM	kgf/15 mm	4.0 mín.	TAPPI T-494	2
Fuerza de tensión - DT	kgf/15 mm	12.5 mín.	TAPPI T-494	2
Elongación de 5% - DM	kgf/15 mm	2.4 +/- 1.0	TAPPI T-494	2
Elongación de 5% - DT	kgf/15 mm	7.5 +/- 3.0	TAPPI T-494	2
Rigidez Clark - DM	s-value	12.0 mín.	TAPPI T-451	1, 2
Rigidez Clark - DT	s-value	36.0 mín.	TAPPI T-451	1, 2

Notas clave:

1 - La rigidez aumenta con el paso del tiempo a lo largo del primer mes a partir de la fecha de elaboración.

2 - Se muestra el rango de especificación.

*Los métodos de ensayo de Yupo se basan en la referencia indicada, pero no son necesariamente los mismos. Se indica el procedimiento de Yupo en caso de que no haya referencia disponible.

Este documento proporciona las especificaciones actuales de ITE-105. Yupo Corporation America puede cambiar estos ítems a su exclusiva discreción. Esta edición sustituye todas las versiones anteriores.