



YUPO® IML AISE-105 Hoja de datos técnicos

<u>Parámetro</u>	<u>Unidades</u>	<u>Rango</u>	<u>Referencia*</u>	<u>Nota</u>
Espesor, Promedio	micrón	107 +/- 7	JIS P-8118	2
Peso Base, Promedio	g/m ²	82.7 +/- 4.0	JIS P-8124	2
Opacidad, Promedio	%	92.0 min.	TAPPI T-425	2
Brillo, Promedio - Adhesivo	%	68 +/- 15	TAPPI T-480	2
Brillo, Promedio - Lado de Impresión	%	22 +/- 4	TAPPI T-480	2
Blancura, Promedio	WI(índice de blancura)	94.0 min.	JIS L-1015	2
Resistividad Superficia - Adhesivo	log(Ω/\square)	16.0 max.	ASTM D257	2, 4
Resistividad Superficia - Lado de impresión	log(Ω/\square)	13.0 max.	ASTM D257	2
Fuerza de Tensión - DM	kgf/15mm	4.0 min.	TAPPI T-494	2
Fuerza de Tensión - DT	kgf/15mm	12.5 min.	TAPPI T-494	2
Elongación de 5% - DM	kgf/15mm	2.4 +/- 1.0	TAPPI T-494	2
Elongación de 5% - DT	kgf/15mm	7.0 +/- 3.0	TAPPI T-494	2
Rigidez Clark - DM	s-value	11.0 min.	TAPPI T-451	1, 2
Rigidez Clark - DT	s-value	32.0 min.	TAPPI T-451	1, 2

Notas clave:

1 – La rigidez aumenta con el paso del tiempo a lo largo del primer mes contado a partir de la fecha de elaboración.

2 – Se muestra rango de especificación.

4 – LA RS disminuye (mejora) en ~ 1,0 a lo largo de las primeras dos semanas contadas desde la fecha de elaboración. El valor corresponde al del ensayo efectuado inmediatamente después de la producción.

*Los métodos de ensayo Yupo se basan en la referencia indicada, pero no son necesariamente los mismos. Se establece el procedimiento de Yupo en caso de que no haya referencia disponible.

Este documento proporciona nuestras especificaciones actuales para AISE-105. Yupo Corporation America puede cambiar estos ítems a su exclusiva discreción. Esta edición sustituye cualquier versión anterior.